



Wolver Hydrauliköl HLP 100

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L

WOLVER Hydrauliköl HLP 100 es de óptima aleación y tiene un alto rendimiento y una amplia gama de aplicaciones en la industria en su conjunto.

Gracias a sus buenas características de viscosidad y de temperatura, este aceite es altamente resistente al envejecimiento y posee unas propiedades de protección contra la corrosión.

Los aditivos eficaces proporcionan a este aceite incluso bajo las cargas extremas unas altas propiedades de lubricación (FZG - prueba A/8,3/90 el 12 grado de carga). Es neutral respecto a los materiales para guarniciones.

ESPECIFICACIONES DIN 51524 Teil 2 ISO HM

CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE
BOSCH Rexroth
SEB 181222
ANFOR NF E 48-603 (HM, HV)
SIS SS 155434
Denison Filterability TP 02100
Hoesch HWN 2333
U.S.Steel 126 u., 127
CETOP RP 91 H (HM, HV)
Sperry Vickers M-3950-S u., I-286-S
FZG-Test A 8,3/90 12ANFOR NF E 48-603
(HM, HV)

Propiedades

- Alta resistencia a la compresión
- Altas propiedades repelentes al agua y al aire
- Alta resistencia al desgaste
- Es neutral respecto a los materiales de retención
- Muy buena viscosidad en condiciones de cambios de temperatura
- Alta resistencia al desgaste
- Protección fiable contra la corrosión

Eficacia

- Alta fiabilidad de funcionamiento de los sistemas hidráulicos
- Propiedades de trabajo favorables
- Altos indicadores de trabajo

Aplicación

- Sistemas hidráulicos según DIN 51524
- por ejemplo máquinas hidráulicas móviles, compactadores, sistema de forja, máquinas de riego y así sucesivamente.

Eliminación de residuos

- **WOLVER Hydrauliköl HLP 100** pertenece a los aceites usados de segunda categoría y por lo tanto está fiable para su eliminación.

Compatibilidad

- **WOLVER Hydrauliköl HLP 100** es un aceite hidráulico de serie HLP y es compatible con aceites similares, por tanto puede mezclarse con cualquier de ellos.
En caso de agregar, se recomienda usar únicamente **WOLVER Hydrauliköl HLP 100** aceite hidráulico de la serie HLP.

Tabla de datos

PROPIEDADES	UNIDAD	INDICADORES TÍPICOS
Peso específico a 15°C	kg/m ³	889
Viscosidad a 40°C	cSt	100
Viscosidad a 100°C	cSt	11,2
Índice de viscosidad		99
Punto de inflamación	°C	180
Temperatura de congelación	°C	-27
TAN	mgKOH/g	0,2